

## Four de brasage TWS-OV1385Evo II - 4 zones



Le four de refusion à convection forcée TWS-1385evo II à 4 zones est prévu pour le brasage de petites et moyennes séries de cartes. Ce four est compatible avec les technologies sans plomb. Il a été conçu pour la refusion de la pâte à braser ou la polymérisation de résines et colles. L'équipement répond au standard **EMI** sur les interférences électromagnétiques. Le procédé de chauffe est uniquement à air chaud avec une convection horizontale. Le four comprend 4 zones qui sont contrôlées par 4 thermocouples et par une régulation PID qui permet d'optimiser le profil de brasage.

- 1 zone de préchauffage
- 2 zones de stabilisation
- 1 zone de refusion
- 1 zone de refroidissement par ventilateur tangentiel

Les consignes et les mesures des différents paramètres de brasage sont contrôlées par microprocesseur et affichées sur l'écran LCD.

- Consigne de température pour chaque zone
- Température actuelle pour chaque zone
- Consigne de la vitesse de convoyage
- Vitesse actuelle de convoyage

### **Spécifications TWS -1385 evo II**

Chauffe par convection d'air chaud :	12 KW
Zone de refroidissement en sortie :	Oui par ventilateur tangentiel
Longueur du tunnel :	2,2 m
Enregistreur de température :	OUI, modèle à 4 canaux
Ouverture du capot :	OUI, par mécanisme à vérin à air
Convoyage :	tapis maillé qui accepte des cartes de 400 mm de large
Option convoyeur à chaînes :	En option, largeur de cartes maximum de 320 mm
Batterie de sauvegarde :	OUI
Température de préchauffe maxi :	300° C (zone 1,2,3)
Température de refusion maxi :	350° C (zone 4)
Différentiel de t° maxi entre zone :	110° C
Largeur de carte maxi :	400 mm
Vitesse de convoyage :	entre 100 et 500 mm/minute
Hauteur maxi des composants :	34 mm
Affichage :	LCD tactile couleur
Profils de brasage :	14 programmes mémorisables
Consommation moyenne :	4 kW
Alimentation :	220V Monophasé ou 380 Volt triphasé
Dimensions :	3000 x 800 x 600 mm. (L x P x H)
Poids :	170 Kg