

## **Four de brasage TWS OV1320evo 4 zones**



Le four de refusion à convection forcée OV1320evo est le dernier modèle des fours 4 zones de TWS. Ce four est prévu pour le brasage de petites et moyennes séries de cartes, et est compatible avec les technologies sans plomb RoHS.

Il a été conçu pour la refusion de la pâte à braser ou la polymérisation de résines et de colles. Le procédé de chauffe est entièrement à air chaud avec une convection horizontale. Chaque zone de chauffe est contrôlée par thermocouple via une régulation PID afin de garantir le profil de brasage.

- 1 zone de préchauffage
- 2 zones de stabilisation
- 1 zone de refusion
- 1 zone de refroidissement avec ventilateur longitudinal

Les consignes et les mesures des différents paramètres de brasage sont contrôlées par microprocesseur et affichées sur l'écran LCD.

- Consigne de température pour chaque zone
- Température actuelle pour chaque zone
- Consigne de la vitesse de convoyage
- Vitesse actuelle de convoyage

### **Spécifications TWS OV1320evo 4 zones:**

Chauffe par convection d'air chaud :	11 KW
Zone de refroidissement en sortie :	OUI
Tunnel :	2,2 m
Ouverture du capot :	NON
Convoyage :	tapis maillé qui accepte des cartes de 400 mm de large
Batterie de sauvegarde :	OUI
Température de préchauffe maxi :	300° C (zone 1,2,3)
Température de refusion maxi :	350° C (zone 4)
Différentiel de t° maxi entre zone :	110° C
Largeur de carte maxi :	400 mm
Vitesse de convoyage :	entre 75 et 500 mm/minute
Hauteur maxi des composants :	35 mm
Affichage :	LCD 8"
Profils de brasage :	14 programmes mémorisables
Consommation maximum :	11kW
Consommation moyenne :	4 kW
Alimentation :	220V Monophasé ou 380 Volt triphasé
Dimensions :	3000 x 800 x 600 mm. (L x P x H)
Poids :	170 Kg