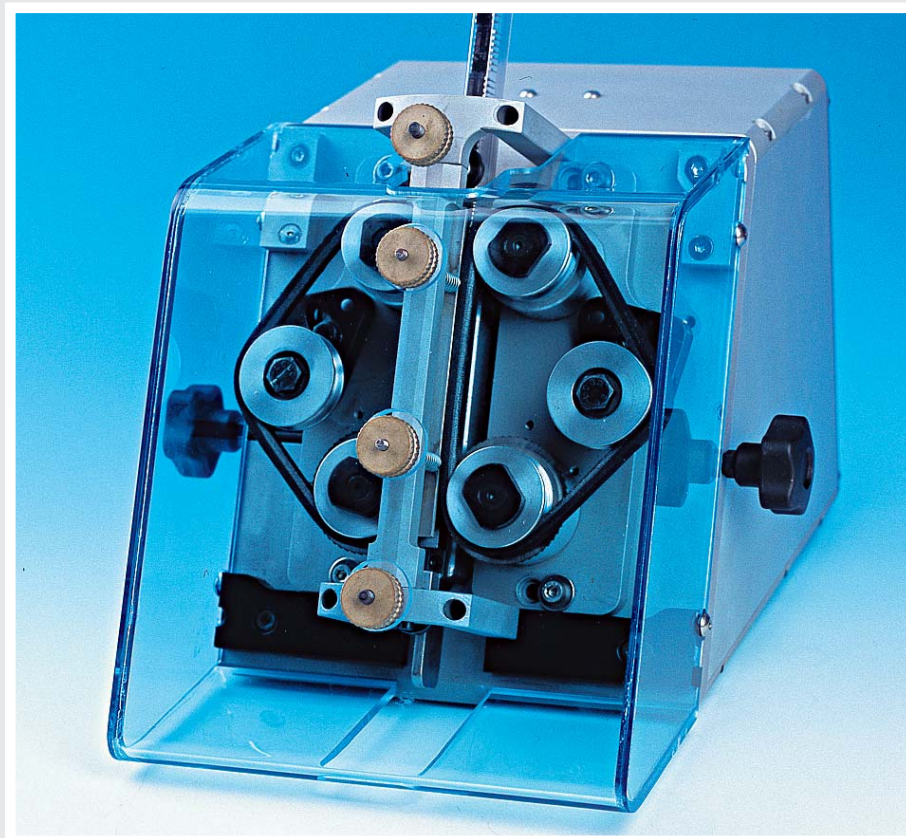


macchina
taglia-forma
componenti
radiali sfusi da
stecca

TP/TC5

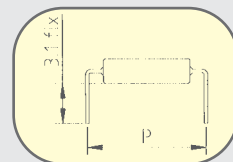
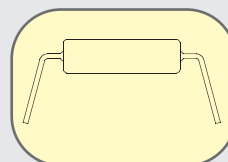
cutting/forming
machine for
loose-radial
components
from stick



Alimentazione: 220V o 110 V - 50
Hz - 50 VA
Largh. = 24 cm.
Profondità = 30 cm.
Alt. = 21 cm.
Imballo: 40 x 30 x 24 cm.
Volume: 0.02 m³
Peso macchina 12 kg
Peso lordo 15 kg
produzione = 1 stecca/6 secondi

Electrical supply = 220v or 110 V -
50 Hz - 50 VA
Width = 24 cm
Depth = 30 cm
Height = 21 cm
Packing = 40 x 30 x 24 cm
Volume = 0.022 m³
Net weight = 12 kg
Gross weight = 15 kg
production = 1 tube/6 seconds

TP/TC5/1 - 110V (Cod. 76-0L01) - TP/TC5/2 - 220V (Cod. 76-0L02)



La TP/TC5 serve per tagliare e portare a passo direttamente dalla stecca i reofori di molti tipi di componenti radiali come relay, transistor ed integrati. Questo modello carica, guida e taglia i componenti trattenendoli per il corpo. I due gruppi porta-cinghia/coltelli si allontanano tra loro in modo da lasciare uno spazio fra le cinghie di trascinamento utile a lavorare componenti aventi un passo massimo di 25,4 mm (1"). Il minimo corrisponde alle dimensioni del corpo dei transistor, generalmente 2 mm (.078").

La macchina deve essere dotata, per ciascun tipo di componente, di una guida componente, contrasto taglio fissa, inserita verticalmente al centro della TP/TC5 che serve per inserire la stecca superiore, guidare i componenti nel percorso e fare da contrasto al taglio dei due coltelli. Esso serve anche per inserire la stecca inferiore in cui vengono scaricati i componenti lavorati.

The model TP/TC5 is designed to cut and straighten directly from stick the leads of several types of radial component, such as relays, transistors and ICs. This model feeds, drives and cuts components holding them by the body. The two belts/ blade holders can be moved away one from the other in order to leave a maximum clearance between the driving belts useful to operate components till a maximum lead spacing of 25,4mm (1"). The minimum corresponds to the dimension of the body of a transistor, usually 2mm (.078"). The machine shall be equipped, per each type of component vertically, in its centre, with a stationary guide suitable to secure the stick of components. It is necessary to drive the parts during their run and to be the contrast for the two cutting wheels. It will then secure the lower stick, at the bottom of the machine, in which the operated components will be downloaded.