

MANUEL UTILISATEUR

RECYCLEUR DE SCORIES
MODÈLE – DS400



Machine construite conformément à la réglementation CE



Machine numéro de série

Manuel Version-V01-11-07 REVISION 1.1

Table des matières :


1 Introduction	3
1.1 Généralités	3
1.2 Manuel	4
1.3 Responsabilité du fabricant	4
1.4 Garantie	5
1.5 Mise en place de la machine	5
2 Description de la machine	6
2.1 Caractéristiques techniques	6
2.2 Descriptif des éléments :	6
3 Installation	8
3.1 Positionnement de la machine	8
3.2 Branchement des énergies électriques	8
3.3 Démarrage de la machine	8
3.4 Arrêt de la machine	9
4 Opérations de maintenance de la machine	10
4.1 Maintenance journalière ou entre deux cycles de recyclage:	10
5 Annexes	11
5.1 Schéma électrique	11
5.2 Coffret électrique	11
5.3 Module de réglage de température TLK 38	12

1 Introduction

1.1 Généralités

Orion Industry vous remercie d'avoir choisi le recycleur de scories DS400. La machine a été conçue en prenant en considération la réglementation en matière de sécurité pour les opérateurs et est conforme à la réglementation CE et à la compatibilité électromagnétique. Normes EN 73/23, EN 89/336, EN 89/392, EN 92/31, EN 93/68

Orion Industry suggère à l'utilisateur de prendre tous les égards par rapport aux règles de la sécurité active qui le concerne et l'implique. Cette machine respecte les règles de sécurité en vigueur dans l'Union Européenne. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages ou de blessures dus à des produits ou à des personnes qui découleraient d'une mauvaise utilisation de la machine, ou au non respect des instructions contenues dans ce manuel. Le matériel et le manuel d'utilisation de cette machine sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

Le signal de danger  est utilisé dans le manuel, pour indiquer une opération à haut risque pour la machine ou pour l'opérateur.



Important, l'opérateur ne doit pas porter de vêtements ou d'accessoires personnels dépassant de sa blouse, car ils peuvent être dangereux lors de l'utilisation de la machine (cravate, manches longues, chaîne, bracelets et pendentifs).

Chaque fois que l'opérateur accède au panneau électrique, celui-ci doit être impérativement déconnecté de l'alimentation principale.



Lorsque l'opérateur est en contact avec une partie de la machine sur laquelle apparaît le signal de danger, (Portes Ouvertes, tableau électrique, il doit avoir le maximum d'attention et se doit de suivre les instructions recommandées dans le manuel de l'utilisateur.

Orion Industry décline toute responsabilité pour les dommages concernant la santé physique des personnes ou sur le matériel, si les instructions de ce manuel ne sont pas respectées.

1.2 Manuel

Lisez attentivement les instructions du manuel avant d'utiliser la machine.

Ce manuel fait partie de la machine, et contient toutes les informations nécessaires pour utiliser et entretenir la machine. Il doit être gardé avec soin et conservé dans un endroit où le personnel cité ci dessous pourra facilement avoir accès à tout moment :

- les techniciens,
- les responsables de la sécurité,
- les opérateurs.

Ce manuel doit être considéré comme mis à jour au moment où la machine a été vendue, et reste valable pendant toute la vie de la machine. Il peut être mis à jour ultérieurement, sans préavis à l'utilisateur, qui peut demander des copies actualisées au fabricant.

Si la machine est donnée ou vendue à un tiers, le client doit en informer le fabricant, qui, à son tour, peut informer le nouveau propriétaire sur les modifications qui pourraient être nécessaires à l'utilisation correcte et sûre de la machine.

1.3 Responsabilité du fabricant

Le fabricant décline toute responsabilité due à une mauvaise utilisation de la machine telle que :

-) Non-respect des instructions du fabricant;
-) Non-respect des règles de sécurité;
-) Mauvaise installation de la machine;
-) Dévalidation des éléments de sécurité;
-) Alimentation externe défectueuse;
-) Manque d'entretien;
-) Aménagement de l'équipement sans autorisation du fabricant;
-) Non utilisation des pièces de rechange d'origines;
-) Non-respect des instructions contenues dans ce manuel;
-) Utilisation de personnel non qualifié pour le fonctionnement de la machine;
-) Exposer la machine directement aux agents atmosphériques tels que la pluie, l'humidité etc.;
-) Utiliser des branchements électriques défectueux ou temporaires,

1.4 Garantie

Orion Industry garantit ce produit comme étant exempt de défauts sur le matériel, la conception et l'utilisation au moment de l'achat initial et pour une période de douze (12) mois.

Si, au cours de la période de garantie, la machine a un mauvais fonctionnement dans des conditions normales d'utilisation en raison d'une mauvaise conception, Orion industry réparera et remplacera à ses frais la pièce défectueuse sous les conditions de garantie.

La garantie n'est pas applicable pour d'autres défauts que les défauts de matériel, de conception et d'exécution. La garantie ne s'applique pas dans les cas suivants :

- contrôles périodiques,
- entretien, réparation et remplacement de pièces en raison de l'usure normale,
- dommages causés au produit résultant,
- abus ou le mauvais usage de la machine,
- utilisation du produit d'une manière incompatible avec les contraintes techniques ou les normes de sécurité en vigueur,
- réparation effectuée par des services ou par des personnes non autorisés,
- accidents, foudre, eau, incendie, mauvaise aération,
- dommages causés par les autres machines directement ou indirectement liés à l'équipement (par exemple, compresseur d'air),

1.5 Mise en place de la machine

La machine est conditionnée en carton.

Déballer la machine du carton.

Dévisser le manchon de la spatule.

Introduire la spatule dans le carter haut et revisser le manchon dans la spatule.



Vérifier que la purge de la machine est bien fermée avant toute utilisation et mise en chauffe.



AVERTISSEMENT: Placer la machine sur un emplacement plan et régulier.



AVERTISSEMENT: Placer la machine dans un endroit muni d'une ventilation et d'un extracteur de fumée assez efficace pour absorber la fumée dégagée lors des processus de séparation et de nettoyage.

Notice technique DS400

2 Description de la machine

Le DS400 est une machine simple et robuste. Le paramétrage est réalisé en usine, la température de travail est fixée à 350°C. Le maximum constructeur est de 400°C.

Elle a pour but le recyclage des scories de bain de brasage. Elle sépare à haute température et par gravitation les suits et l'alliage.

2.1 Caractéristiques techniques

Alimentation:	230 V 50HZ
Puissance :	2 Kw
Capacité du creuset :	0 / 15 Kg
Fusible de protection :	16 A GL

Poids et dimensions machine -	Largeur machine: 260 mm
	Longueur 460 mm
	Hauteur 630 mm
	Poids à vide : 13 Kg

2.2 Descriptif des éléments :



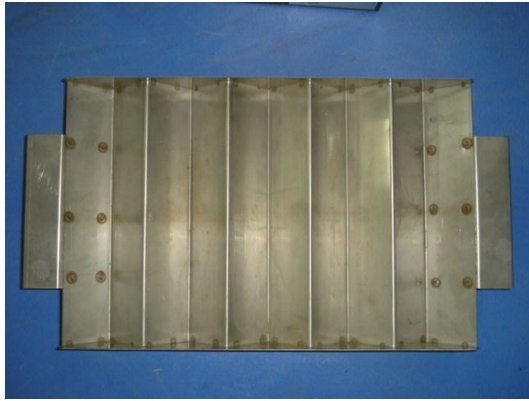
DS400

Manchon
avec spatule

Carter de protection

Robinet de purge

Notice technique DS400



Lingotière de 5 lingots



Creuset



Robinet de Purge

3 Installation

3.1 Positionnement de la machine



AVERTISSEMENT: Avant d'effectuer tout type d'opération, prendre soin que l'alimentation principale est en position OFF !

La machine doit être froide

- Mettre la machine de niveau dans son ensemble,

3.2 Branchement des énergies électriques

La machine est alimentée en 220V 50HZ disjoncteur 16Amp.

La puissance électrique absorbée est de 2 KW



AVERTISSEMENT: avant d'effectuer toute opération, il est nécessaire et impératif que la puissance est sur la position OFF!



TLK38
thermocontrôleur

Interrupteur

3.3 Démarrage de la machine

Il y a 2 modes d'utilisation possible :

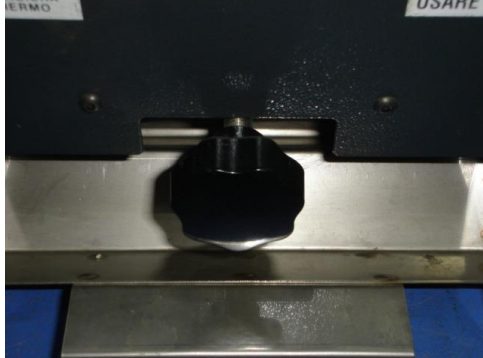
Soit l'opérateur introduit les scories froides dans le creuset,
Soit il les introduit lors du nettoyage du bain de brasage.

Notice technique DS400

La deuxième méthode est préconisée afin d'éviter une montée en chauffe de la machine.

La mise en oeuvre pour les 2 modes est la même et elle est décrite dans la procédure la suivante :

- 1- Positionner la lingotière sous le DS400.



AVERTISSEMENT

- 2- Vérifier que le robinet de purge soit fermé.
- 3- Mettre les scories dans le creuset.
- 4- Mettre l'interrupteur sur ON.
- 5- Laisser monter en température jusqu'à 350°C.
- 6- Laisser à température 20 à 30 minutes.
- 7- tourner les scories avec la spatule.
- 8- Ouvrir le robinet de purge.
- 9- Laisser couler l'alliage dans la lingotière.
- 10- Déplacer la lingotière à chaque qu'un lingot est coulé.
- 11- Dès qu'il n'y a plus d'alliage qui coule, fermer le robinet de purge.
- 12- Mettre en arrêt la machine. (voir 3.4 Arrêt de la machine)
- 13- Nettoyage (voir **chapitre 4 Opérations de maintenance**)
- 14- Démouillage des lingots



AVERTISSEMENT : Laisser refroidir les lingots avant le démouillage de ceux-ci.
Nettoyer la machine entre les utilisations.

3.4 Arrêt de la machine

Pour éteindre la machine de suivre la procédure suivante:

1. Fermer le robinet de purge,
2. Placez l'interrupteur principal en position OFF
3. Enlever la prise de courant du secteur



AVERTISSEMENT : Nettoyer la machine entre les utilisations.

4 Opérations de maintenance de la machine

4.1 Maintenance journalière ou entre deux cycles de recyclage:

- Nettoyage du Creuset :

Vider le creuset des suits et de l'alliage restant dans un bac en fer ou inox type lingotière. Taper avec un marteau en bois sur la grille afin de laisser les trous non obstrués par des suits ou de l'alliage.



Exemple de creuset sale

- Nettoyage de la cuve :
Vider la cuve dans une lingotière.
Retourner la machine, ouvrir le robinet de purge.



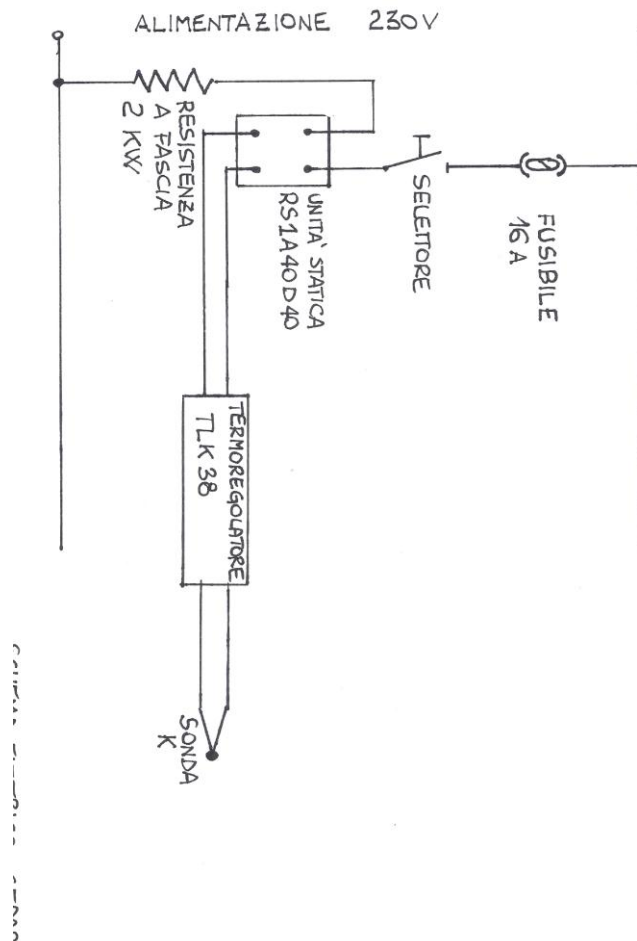
Passer un coup de pistolet à air comprimée à l'intérieur de la purge, si nécessaire vérifier avec une lampe que le trou d'évacuation est bien débouché.



AVERTISSEMENT: Ces opérations se font et doivent de faire lorsque la machine est chaude. Il est impératif que l'opérateur porte des gants « haute température », des lunettes et un masque.

5 Annexes

5.1 Schéma électrique



5.2 Coffret Electrique



ATTENTION, le coffret électrique est placé à l'arrière de la machine. C'est un coffret à haute tension! Avant d'y accéder et d'effectuer toute intervention, placer l'alimentation principale de la machine en position OFF. Retirer la prise du secteur

5.3 Module de réglage de température TLK 38

(Voir aussi la documentation complète fournie en annexe)

Programmation standard

Appuyez sur P

Message alternatif SP 1/2/3/4 --- Valeur programmée

La valeur programmée est modifiée par les touches flèches

Puis appuyez sur P pendant 2 sec.

ou après 15 sec. , retour en mode normal

L'afficheur revient en mode normal

La LED doit être verte