

Le compteur motorisé (modèle 8301.101) compte les composants CMS en bande.

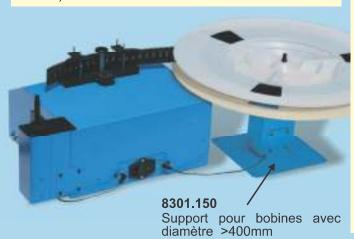
Le compteur fonctionne de deux façons :

En mode **TOTALISATEUR** (TOTALIZER) : les composants sont comptés à partir du zéro, l'entraînement est motorisé et le compteur s'arrête automatiquement à la fin de la bande pour ne pas perdre le comptage.

En mode **PRÉSÉLECTION** (PRESET MODE) : on affiche le nombre de composants voulu et le compteur s'arrête exactement lorsque la quantité affichée est atteinte.



Informations données par l'écran de comptage : Direction comptage - Nombre de trous par composant - Mode de comptage (Totalisateur, Présélection) Nom de l'opérateur - Nombre composants comptés -Date et Heure (ou bien dernière lecture du codebarres)





CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Comptage: jusqu'à 999999 pièces, 6 chiffres H=22mm Vitesse maximum de comptage: 220 pièces/sec

(1 composant par trou)

Nombre de trous par composant : de 0,5 à 99
Hauteur maximum de la bande : 56mm
Diamètre maximum des bobines :

400mm (configuration standard) 650mm (avec support 830.150)

Afficheur: LCD bleu avec rétro-éclairage 160 x 104 pixels, zone visible 74 x 46mm

Vitesse d'avancement réglable Avancement pas à pas (1 composant à la fois)

Entrée lecteur code-barres

Détection des alvéoles vides de composants (en option) Connexion série pour imprimante/PC

Identification de l'opérateur qui a effectué le comptage (10 opérateurs maxi, 8 caractères alphanumériques chacun) Horloge interne (1 semaine de backup)

Enregistreur de données qui mémorise les derniers 500 travaux effectués

Mémoire d'accumulation des totaux partiels Deux poignées latérales pour un transport aisé

Dimensions: 525 x 340 x 250(H) mm Poids: 9,5 Kg

Codes et Options en page 4

