

Bain de brasage



MANUEL UTILISATEUR ET DE MAINTENANCE



Table des Matières

PRECAUTIONS D'EMPLOI	page 2
INTRODUCTION ET DESCRIPTION	page 3
MODE D'EMPLOI	page 4
MAINTENANCE ET RECYCLAGE	page 5
CONDITIONS DE GARANTIE	page 6
CERTIFICATION DE CONFORMITE CE NO. 89/392 DIRECTIVE	annexe

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Placez le pot de soudure sur une surface stable.

Fixer le pot de soudure à l'emplacement de travail (avec des clips), afin d'éviter le déversement accidentel de l'alliage en fusion.

Pendant les opérations de soudure, ne pas toucher les surfaces chaudes.

Le remplissage de l'étain s'effectue en approchant de la surface en fusion une barre d'alliage solide et en la laissant fondre doucement.

Ne rien jeter dans le bain en fusion.

Il est conseillé d'avoir une extraction des fumées de soudure sur le haut du bain, ou alors un système d'aspiration à charbon actif.
(Charbons actifs avec l'absorption d'au moins 85%)

Généralement, l'alliage contenu dans le bain de soudure est utilisé dans cette gamme de température : $200^{\circ}\text{C} < T < 600^{\circ}\text{C}$.

Pour vérifier cette température, consultez la fiche de sécurité et le FDS de l'alliage de votre fournisseur

INTRODUCTION ET DESCRIPTION

2) L'utilisation de ce bain brasure est dédiée à l'industrie du câblage électrique, où la soudure des câbles dénudés

mono ou multi brins est nécessaire avant le serrage, ou pour la préparation des câbles d'alimentation avec un pré-étamage des fils

Données techniques

Pot de soudure

- Température ajustable de 200 à 600 degrés C
 - Pot de soudure en Titane
 - Alimentation : 230V
-
- Pot de soudure de dimensions 55 x 55 x 45 mm de profondeur
 - Élément chauffant de 250W
 - Dimensions 266 x 145 x H 115 mm
 - Capacité de 1,2 kg

CODE	Forme pot	Capacité (Kg)	Dim. intérieure(mm)	Puissance (W)
LMS-50	Rond	0.6	50 x 40	250
LMS-80	Rond	1.5	80 x 40	400
LMS-100	Rond	2.0	100 x 40	500
LMS-5555	Rectangulaire	1.3	55 x 55 x 45	300
LMS-8080	Rectangulaire	2.1	80 x 80 x 45	400
LMS-1070	Rectangulaire	2.3	100 x 70 x 45	500
LMS-1010	Rectangulaire	3.3	100 x 100 x 45	700
LMS-1510	Rectangulaire	4.9	150 x 100 x 45	1000
LMS-2015	Rectangulaire	9.8	200 x 150 x 45	1500
LMS-2516	Rectangulaire	13.0	250 x 160 x 45	1800
LMS-2820	Rectangulaire	18.3	280 x 200 x 45	2000

MODE D'EMPLOI FONCTIONNEMENT

Le bain est thermostaté par l'intermédiaire d'un Le régulateur de température et d'un capteur de température.

ALLUMAGE ET UTILISATION

Ajuster la température en appuyant sur les touches + ou - (Up /Down).

L'afficheur à droite donne la température de consigne à +/- 5°C

Valider en appuyant sur set

Placez le pot de soudure sur une surface stable.

Vérifiez que la tension est de 230V et que le réseau supporte la puissance absorbée par le pot de soudure.

Vérifier que le bain est rempli d'alliage

Pour une première utilisation, remplissez avec des blocs d'alliage ou de grenaille, d'environ 1 cm.

Branchez la prise du bain

La diode rouge est allumée quand le bain régule la température (Working).

L'afficheur à gauche donne la température réelle du bain à +/- 5°C

Activez l'interrupteur lumineux marche / arrêt. I/O

MAINTENANCE

Il est recommandé de suivre ces règles de maintenance pour un fonctionnement correct du pot de soudure et pour une durée longue d'utilisation.

1) Utiliser des alliages de bonne qualité, adaptés à la haute température, pour éviter la corrosion.

2) Au moins une fois par semaine, nettoyer les parois et le fond du pot de soudure avec une spatule de métal, qui vous permet d'éliminer les résidus de scories qui restent à l'intérieur du bain.

Ceci garantit un meilleur transfert de chaleur entre les éléments de chauffe et l'alliage contenu dans le bain.

3) Il est recommandé de vider le pot complètement et renouveler l'alliage de soudure tous les mois.

Recyclage

Le recyclage du bain doit être effectuée par un personnel compétent en cette matière.

L'opérateur responsable doit en particulier prendre soin de la récupération de tous les composant du bain

Les différents éléments doivent être répartis selon la catégorie de leur appartenance

- MÉTAUX = le fer, le cuivre, le titane...

- PLASTIQUE = boutons de réglage, entretoises...

- Châssis et électroniques = isolants en fibre de céramique, carte électronique.

L'opérateur doit envoyer ces éléments dans un centre de traitement agréé de son choix

Conditions de Garantie

- Pendant 12 mois à compter de la date d'achat, le fabricant garantit à tous les défauts du bain qui peuvent avoir eu lieu en raison de problèmes liés à l'assemblage de l'appareil.
- Cette garantie ne couvre pas les problèmes survenant à partir de la mauvaise installation, du manque d'entretien ou d'une mauvaise utilisation.
- Cette garantie ne couvre pas les problèmes survenant à l'utilisation, par la négligence des opérateurs
- Pendant la période de garantie, le fabricant s'engage à remplacer le matériel reconnu défectueux

ORION INDUSTRY
16, Chemin de la Guy
91160 BALLAINVILLIERS France

Tél. 01 69 34 53 11 - Fax. 01 69 09 31 83

info@orion-industry.com - www.orion-industry.com