

Flux gel No clean F42202



Désignation	Code article
Flux gel non nettoyant, seringue de 10 cc avec poussoir	F42202

Le gel de flux a été spécialement développé en relation avec la pâte à braser pour les applications CMS de montage en surface

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Flux en gel d'utilisation facile pour la réparation / la retouche

Le gel flux en seringue permet de déposer un volume précis.

Il peut être connecté avec un adaptateur à une unité de dosage.

Usage

- Bon décapant pour les opérations de brasage à l'étain
- Facilité le mouillage
- Evite le pont de soudure
- Très faible résidu

Le flux en gel a une base de colophane de haute pureté avec une activation équivalente à celle des flux RMA (moyennement activé) pour décapier les oxydes de la surface des composants et des circuits imprimés en vue de faciliter le brasage.

Le flux en gel est en technologie "no-clean".

Après le brasage, le très faible niveau de résidu restant peut être laissé sur la carte sans risque de corrosion.

Il peut toutefois aussi être éliminé, si nécessaire, à l'aide d'un nettoyant à solvant.

Flux gel No clean
F42202**Caractéristiques physico-chimiques :**

Aspect	Gélatineux
Couleur	Miel transparent
Densité	01/01/22
Taux de chlore	< 0.05%
Contenu non volatile	70,00%
Viscosité	400 Pas
Point d'éclair	100°C

UTILISATION

Le Flux Gel, en raison de sa viscosité, est un flux idéal pour toute application de brasage et de rework.

Il peut servir d'alternative à la pâte à braser lorsqu'il y a déjà suffisamment d'alliage de soudure sur la surface.

Pour les réparations / reprises de composant

CARACTÉRISTIQUES DIVERSES :Santé et sécurité :

Utiliser dans une zone bien ventilée, loin de toute source d'inflammation.

Classification des risques R42/43

Classification de sécurité S3/7 et S24/25

Stockage / Durée d'utilisation :

Stocker dans les récipients d'origine à 6°C-10°C pendant environ 12 mois.